

キー操作



起動

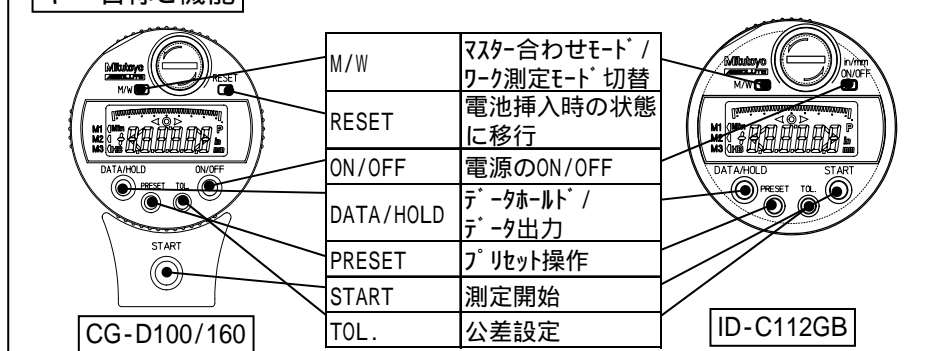
電池挿入



(電源のOFF ONは不要)



キー名称と機能



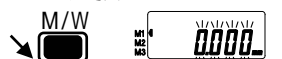
マスター合わせ

新規にマスター値を登録する場合

マスター合わせモードへの移行

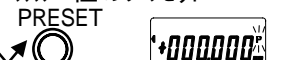


メモリー選択



M1,M2,M3を選択する

マスター値のプリセット

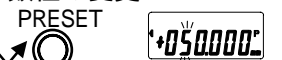


桁の移動



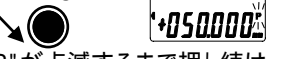
変更したい桁が点滅したら指を離します。

数値の変更



押した回数分だけ値が変わります。

PRESET



"P"が点滅するまで押し続けます。

マスター値のプリセット完了



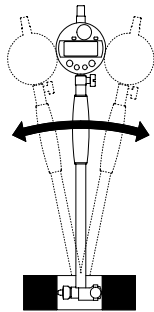
までの操作でプリセットしたマスター値が点滅します。ここまでの操作で、プリセットした値はメモリーに記憶されますが、マスター値としては登録されていません。引き続き以降の操作を行ってください。

マスターリングのセット



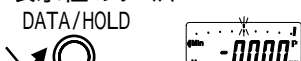
シリンダゲージをマスターリングにセットしてからキーを押してください。

マスターリングの最小値検出



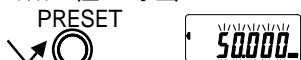
シリンダゲージを前後又は左右に振って最小値を探ってください。

表示値のホールド



の操作を2~3回繰返し、表示がゼロで安定することを確認してください。誤操作によって最小値がずれてしまう恐れがある場合は、[DATA/HOLD]キーを短く押して表示をホールドしてください。("H"が点灯します)

マスター値の呼出し



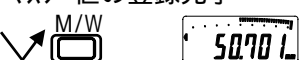
マスターリングからシリンダゲージを抜き、キーを押してください。までの操作でプリセットしたマスター値が呼び出され点滅します。

マスター値の登録



キーを押すと点滅が点灯に変わり、マスター値が登録されます。

マスター値の登録完了

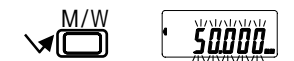


測定待機状態に戻ります。

マスター合わせ

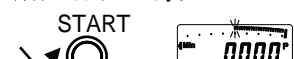
予めマスター値が登録されている場合

マスター値の呼出し



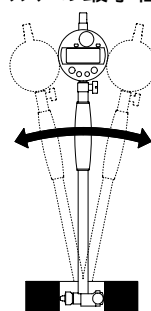
登録されているマスター値が点滅します。

マスターリングのセット



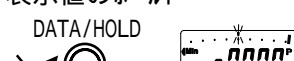
シリンダゲージをマスターリングにセットしてからキーを押してください。

マスターリングの最小値検出

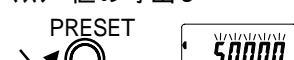


シリンダゲージを前後又は左右に振って最小値を探ってください。

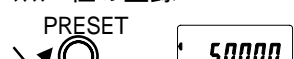
表示値のホールド



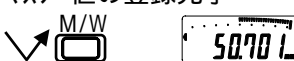
マスター値の呼出し



マスター値の登録



マスター値の登録完了



測定待機状態に戻ります。

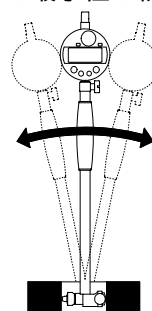
内径測定

最小値測定の開始



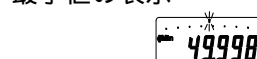
シリンダゲージをマスターリングにセットしてからキーを押してください。

ワークの最小値の検出



シリンダゲージを前後又は左右に振って最小値を探ってください。

最小値の表示



最小値が検出されるとデジタル表示はその値をホールドします。

注意

前日測定した同一ワークを測定する場合でも、測定を開始する際には「マスター合わせ」の動作を再度行い、ゼロ点の確認を必ず行ってください。

ここで表示した数値はあくまでも参考です。実際に表示される値とは異なります。

Key operation

	Press shortly (less than 2 sec.)
	Press and hold (2 sec. or more)

Setup

Install the batteries

It is unnecessary to shut off a power



The name and function of a key

Key	Function
M/W	Master setting mode / Initial state change
RESET	Return to the state at the time of battery insertion
ON/OFF	Power ON/OFF
in/mm	Switches inch/mm display
DATA/HOLD	Data hold / Data output
PRESET	Operation of PRESET
START	Starting the measurement
TOL.	Setting the tolerance

CG-D100/160

ID-C112GB

Master setting

When a master value is registered newly

To the master setting mode

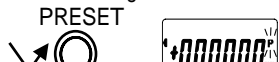


Selection of a memory

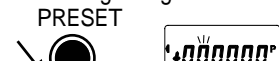


Secrecion of M1, M2, M3.

Presetting the master value



Moving a digit



Hold until a desired digit starts blinking.

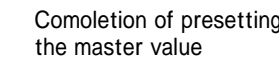
Change of a value



Only the pushed number of times changes a value.



Please continue pushing until "P" blinks.

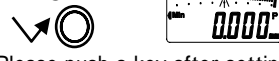


Comoletion of presetting the master value



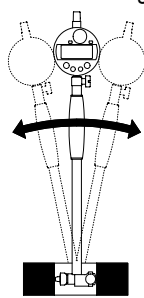
The master value preset by operation to is blinks. Although the value which preset by the operation so far is memorized by the memory, it is not registered as a master value. Please perform subsequent

Setting the master ring



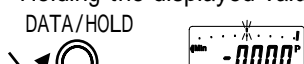
Please push a key after setting a bore gage to master ring.

Detect the minimum value of the master ring



Shake at forward and backward or right and left, and explore the minimum value.

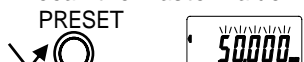
Holding the displayed value



Repeat operation to several times and check a display is stabilized in zero.

If there is a possibility of an accidental change of the minimum value detected, press the [DATA/HOLD] key shortly to hold the display value. ("H" is lighting.)

Recall the master value



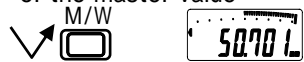
Please push a key after drawing out a bore gage from master ring. The value preset by operation to is called and it blinks.

Registering the master value



If a key is pushed, blinking will change to lighting, and a master value will be registered.

Completion of registration of the master value



Returns to the state where measurement is stood by.

Master setting

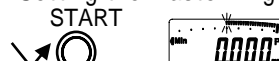
When the master value is registering beforehand

Recall the master value



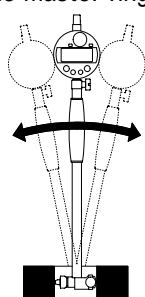
The registered master value

Setting the master ring



Please push a key after setting a bore gage to master ring.

Detect the minimum value of the master ring

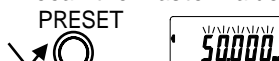


Shake at forward and backward or right and left, and explore the minimum value.

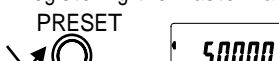
Holding the displayed value



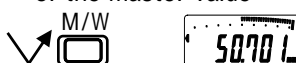
Recall the master value



Registering the master value



Completion of registration of the master value



Returns to the state where measurement is stood by.

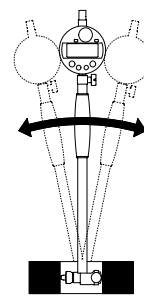
Measuring the inside diameter

Starting of minimum value measurement



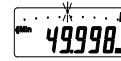
Please push a key after setting a bore gage to master ring.

Detect the minimum value of the work



Shake at forward and backward or right and left, and explore the minimum value.

The minimum value is displayed



If the minimum value is detected, a digital display will hold the value.

CAUTION

Even when measuring the same work measured on the previous day, in case you start measurement, please operate "Master setting" again, and be sure to check a zero point.

The value displayed here is reference. It differs from the value actually displayed.